

FILKO BLINDNIETMUTTERN

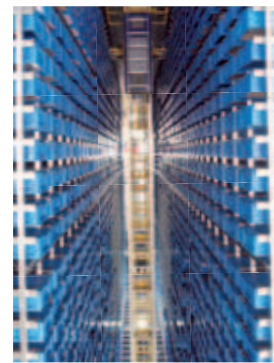
RATIONELL
BLIND
BELASTBAR

KVT
SOLUTIONEERING GROUP



JOINED TO LAST.





› Die KVT Solutioneering Group ist ein international renommierter Spezialist für hochwertige, spezielle Verbindungs- und Dichtungsanwendungen. In beiden Bereichen bietet KVT Engineering-Lösungen, basierend auf den breitesten Produktportfolios führender Hersteller, im Markt an.

› Ob im Bereich Elektronik und Energietechnik, Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt, Maschinen- und Anlagenbau, Feinmechanik oder Medizintechnik – überall dort, wo es auf absolut sichere Verbindungen ankommt, sind leistungsstarke Lösungen von KVT im Einsatz. Als kleine, aber extrem belastbare Details besetzen sie entscheidende Schlüsselpositionen.

› KVT liefert nicht nur Standardprodukte und Einzelelemente, sondern begleitet Kunden aktiv bei der Lösungsfindung vor allem bei individuellen Anforderungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch innovative Werkzeuge und Maschinen. Auch die Integration in automatisierte Abläufe der Serienfertigung gehört dazu.

› Mit über 70 Jahren Erfahrung, lösungsorientiertem Know-how sowie einzigartiger Entwicklungs- und Beratungskompetenz steht die KVT Solutioneering Group für höchste Zuverlässigkeit.

JOINED TO LAST. KVT

**FÜHRENDE KOMPETENZ
FÜR LEISTUNGSSTARKE
VERBINDUNGEN**

FILKO BLINDNIETMUTTERN – TRAGFÄHIGE GEWINDE

FILKO Blindnietmuttern überzeugen als einteilige Gewindehohlriete, die von einer Seite „blind“, rationell und ohne Nacharbeit gesetzt werden. Sie dienen in der Regel für Schraubverbindungen, können aber auch in Kombination von Vernietung und zusätzlicher Verschraubung angewendet werden. Insbesondere an dünnen Bauteilen und Hohlprofilen wird so ein belastbares Gewinde erzeugt. Der ausgeprägte Nietwulst auf der Rückseite garantiert eine hohe Ausreißfestigkeit.

› Wichtige Informationen zur Montage und zu den jeweiligen Ausführungen finden Sie im Detail auf den folgenden Seiten.

VORTEILE

- › Von einer Seite her setzbar – „Blindanwendung“
- › Als Blindniet oder Blindnietmutter verwendbar
- › Hohe Ausreißfestigkeit dank ausgeprägtem Nietwulst
- › Einsatz an bereits oberflächenbehandelten Teilen möglich
- › Großes Lieferprogramm an Kopfformen und Werkstoffen
- › Rationelle Verarbeitung mit hand- oder hydropneumatischen Werkzeugen





Inhalt

6 – 7	Information, Technische Daten
<hr/>	
8	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf, offen, Pressteil Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)
<hr/>	
9	FILKO Blindnietmuttern, Senkkopf 90°, offen, Pressteil Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)
<hr/>	
10 – 11	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, offen, Pressteil Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)
<hr/>	
12	FILKO Blindnietmuttern, kleiner Flachkopf, offen, Pressteil Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
13	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, offen, Pressteil Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
14	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf, offen Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
15	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, offen Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
16	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf, geschlossen Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
17	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, geschlossen Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
18 – 19	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf, offen Nichtrostender Stahl (A2) / nichtrostender Stahl 1.4404 (A4)
<hr/>	
20 – 21	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, offen Nichtrostender Stahl (A2) / nichtrostender Stahl 1.4404 (A4)
<hr/>	
22	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf, geschlossen Nichtrostender Stahl (A2)
<hr/>	
23	FILKO Blindnietmuttern, speziell kleiner Senkkopf, geschlossen Nichtrostender Stahl (A2)
<hr/>	
24	FILKO Blindnietmuttern, Flachkopf Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
25	FILKO Blindnietmuttern, Senkkopf Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)
<hr/>	
26	WELL-NUT® Blindsteckmuttern Neopren, Messing
<hr/>	
28 – 29	Handwerkzeuge und pneumatisch-hydraulische Setzgeräte
<hr/>	

INFORMATION

MONTAGEHINWEISE

Es ist unumgänglich, für die Montage der Blindnietmutter einige grundsätzliche Anweisungen zu befolgen, wenn dieses System außer seiner rationellen Arbeitsweise auch einwandfreie Schraubverbindungen ermöglichen soll.

BESTIMMUNG DER KLEMMSTÄRKE „K“

Neben der richtigen Auswahl von Gewindegröße und Werkstoff der Mutter, ist in Abhängigkeit von der Klemmstärke „K“ der Klemmbereich der Mutter auszuwählen.

Wenn die Klemmstärke „K“ an der Grenze des Klemmbereichs liegt, sollten Vorversuche durchgeführt werden. Z.B. können Blechdicken- bzw. Bohrlochtoleranzen evtl. den Einsatz einer Blindnietmutter mit größerem oder kleinerem Klemmbereich erforderlich machen.

SENKKOPFMÜTTERN

Bei Verwendung von Senkkopfmütern ist eine einwandfreie 90-Grad-Ansenkung erforderlich. Es ist darauf zu achten, dass nur so tief angesenkt wird, dass der Senkkopf der Mutter nach dem Setzvorgang noch mindestens 0,1 mm vorsteht.

Dies ist notwendig, damit das Gegenstück auf der Mutter aufliegen kann und der beim Verschrauben entstehende Reibungswiderstand ein Drehen der Mutter verhindert.

Bei **kleinem Senkkopf** ist kein Ansenken der Bohrung nötig = Zeit- und Kostenersparnis.

LOCHGRÖSSE

Die Lochgröße soll in der Regel nicht größer sein als das Schaftmaß der zu verwendenden Mutter, plus 0,1 mm. Bei Einhaltung dieser Lochtoleranz verleiht die während des Setzvorganges eintretende Schaftausweitung der Mutter einen festen Halt, auch gegen Verdrehung.

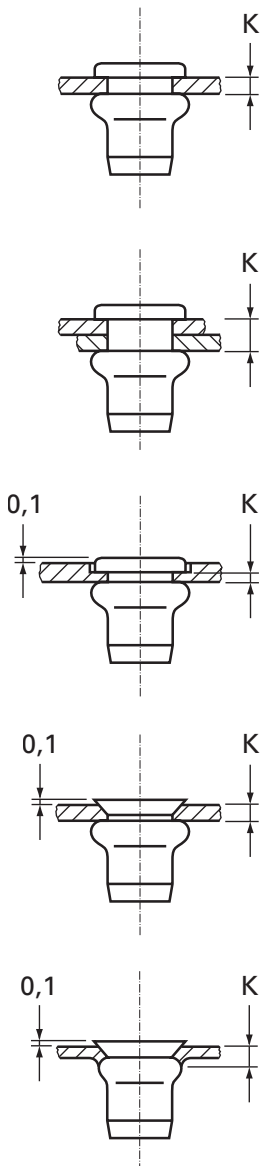
SCHAFTFORMEN

Wenn an die Verdrehfestigkeit spezielle Anforderungen gestellt werden, empfehlen wir Blindnietmutter mit Rändel- oder Sechskantschaft.

Blindnietmutter mit Rändelschaft sollten jedoch nur in relativ weichem Material eingesetzt werden.

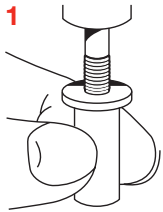
Blindnietmutter mit Sechskantschaft sind – wenn technisch möglich – immer die beste Lösung.

Im Zweifelsfall beraten wir Sie gerne.

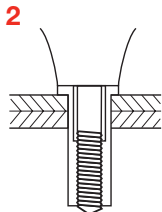


INFORMATION

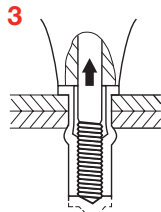
MONTAGEABLAUF



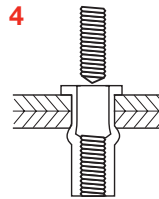
Stufe 1
Die Blindnietmutter auf den Ziehborn aufspindeln.



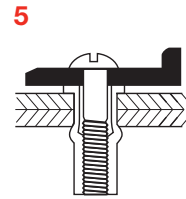
Stufe 2
Blindnietmutter in das Montage Loch einführen.



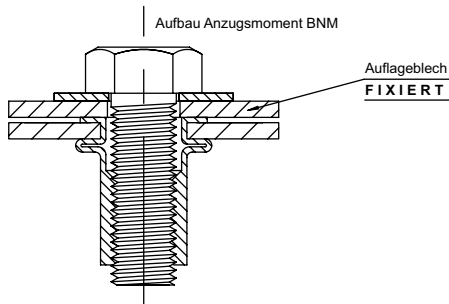
Stufe 3
Stauhen – die Mutter wird gegen das Mundstück des Setzgeräts gezogen und weitet sich im und hinter dem Montage Loch radial aus.



Stufe 4
Den Ziehborn aus gesetzter Blindnietmutter ausspindeln.



Stufe 5
Die Blindnietmutter kann belastet werden.



Anordnung für Drehmomentprüfung – angeschraubtes Teil darf sich nicht mitdrehen können.

TECHNISCHE DATEN (Richtwerte)

Gewinde	nichtrostender Stahl			Stahl			Aluminium		
	Axiallast kN	Scherkraft kN	Anzugsmomente Nm	Axiallast kN	Scherkraft kN	Anzugsmomente Nm	Axiallast kN	Scherkraft kN	Anzugsmomente Nm
M3	6,0	2,8	1,2	5,0	2,5	1,2	2,8	1,0	0,6
M4	9,0	3,3	3,1	8,0	3,0	3,1	4,8	1,4	2,0
M5	12,0	3,6	6,2	11,0	3,3	6,2	6,5	1,8	4,0
M6	16,0	5,0	10,2	15,0	4,4	10,2	8,3	2,6	6,0
M8	30,0	7,3	24,2	28,0	6,5	24,2	13,0	4,3	15,0
M10	40,0	8,6	48,6	38,0	8,0	48,6	20,0	6,6	27,0
M12	60,0	12,0	86,0	56,0	11,6	86,0	28,0	9,0	45,0

Diese Werte können je nach Qualität, Oberfläche und Maßhaltigkeit von Schrauben, Blech und Setzloch stark variieren – Versuche sind angezeigt.

Anzugsmoment ist nicht identisch mit Verdrehsicherheit!



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)

Rundschaft, Typ FK

3-D DATEN: [Download](#)

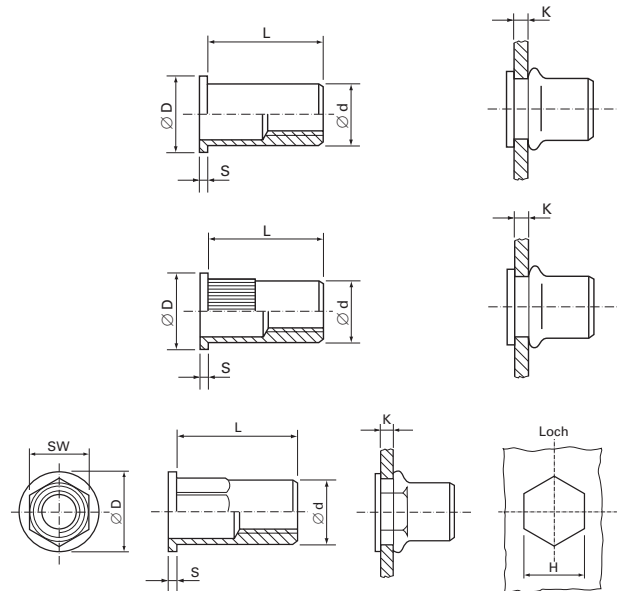
Rändelschaft, Typ RFK

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HEX FK (erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



8

BESTELLBEISPIEL:

M4-20 RFK St

Gewindegröße M4 + Kennziffer Klemmbereich

Typ Rändelschaft

Werkstoff Stahl

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	0,5 – 1,5		15	5,0	4,9	8,0	0,8	8,2
	1,5 – 2,5		25					9,2
M4	0,3 – 2,0		20	6,0	5,9	9,0	0,8	9,7
	1,5 – 3,0		30					10,7
	2,5 – 4,0		40					11,7
M5	0,5 – 3,0		30	7,0	6,9	10,0	1,0	13,0
	3,0 – 5,0		50					15,0
M6	0,5 – 3,0		30	9,0	8,9	13,0	1,5	14,5
	3,0 – 6,0		60					17,5
M8	0,5 – 3,5		35	11,0	10,9	16,0	1,5	16,0
	3,0 – 6,0		60					18,5
M10	0,5 – 3,5		35	13,0	12,9	19,0	2,0	21,0
	3,0 – 6,0		60					24,0
M12	0,5 – 4,0		40	16,0	15,9	23,0	2,0	24,0
	3,5 – 7,0		70					28,0



BLINDNIETMUTTERN

SENKKOPF 90°*, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)

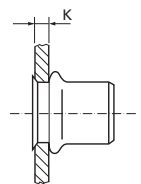
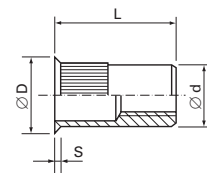
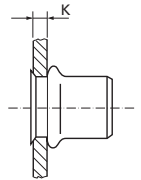
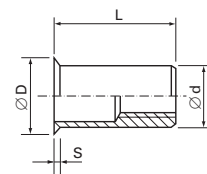
Rundschaft, Typ SK

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RSK

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



BESTELLBEISPIEL:

M4-36 RSK St

Gewindegröße M4 + Kennziffer Klemmbereich

Typ Rändelschaft

Werkstoff Stahl

Gewinde	Klemmbereich K	= Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	1,0 – 2,0	21	5,0	4,9	7,0	1,0	8,5
	2,0 – 3,0	31					9,5
M4	1,7 – 3,5	36	6,0	5,9	9,0	1,5	11,5
	3,5 – 5,0	51					13,5
M5	1,7 – 4,0	41	7,0	6,9	10,0	1,5	13,0
	4,0 – 6,0	61					15,0
M6	1,2 – 3,0	31	9,0	8,9	11,0	1,0	14,0
	3,0 – 6,0	61					17,0
M8	1,2 – 3,0	31	11,0	10,9	13,0	1,0	16,0
	3,0 – 6,0	61					19,0
M10	1,6 – 4,0	41	13,0	12,9	15,5	1,6	22,0
	3,5 – 6,5	66					25,0
M12	1,8 – 4,5	46	16,0	15,9	19,0	1,8	26,0
	4,0 – 7,5	76					29,0

*Ansenken der Bohrung erforderlich



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)

Rundschaft, Typ TSN

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ TSNR

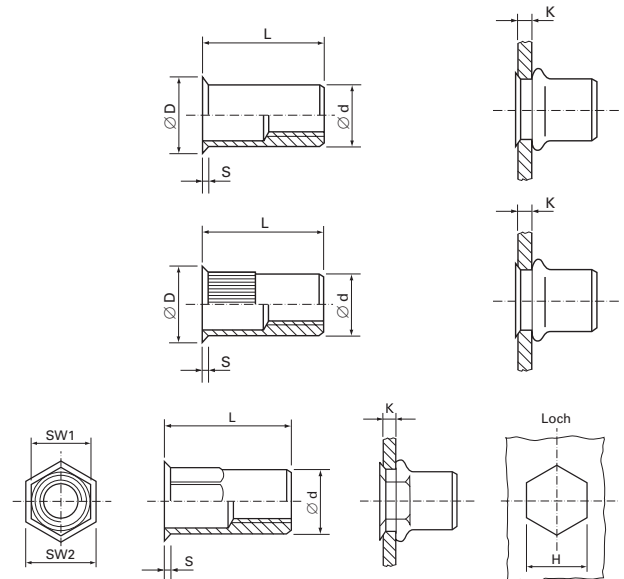
3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ TSNHEX

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



BESTELLBEISPIEL:

M4-20 TSNR St

Gewindegröße M4 + Kennziffer Klemmbereich

Typ Rändelschaft

Werkstoff Stahl

Gewinde	Klemmbereich K	= Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	0,5 – 1,5	15	5,0	5,0	5,6	0,35	8,5
	1,5 – 2,5	25					10,0
M4	0,5 – 2,0	20	6,0	5,9	6,8	0,5	10,5
	2,0 – 3,0	30					11,5
M5	0,5 – 3,0	30	7,0	6,9	8,0	0,5	11,5
	2,5 – 4,5	45					13,0
M6	0,5 – 3,0	30	9,0	8,9	10,0	0,6	14,5
	2,5 – 4,5	45					16,0
	3,0 – 6,0	60					17,5
M8	0,5 – 3,0	30	11,0	10,9	12,0	0,6	16,5
	2,5 – 4,5	45					18,0
	3,0 – 6,0	60					19,5
M10	0,5 – 3,0	30	13,0	12,9	14,2	0,6	20,0
	3,0 – 6,0	60					23,0
M12	0,5 – 4,0	40	16,0	16,0	17,2	0,6	24,0
	3,0 – 7,0	70					27,5



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform) (St) oder nichtrostender Stahl 1.4567 (A2)

Klemmbereich bis 3,0 für alle Gewindegrößen

Rundschaft, Typ Poly

3-D DATEN: [Download](#)

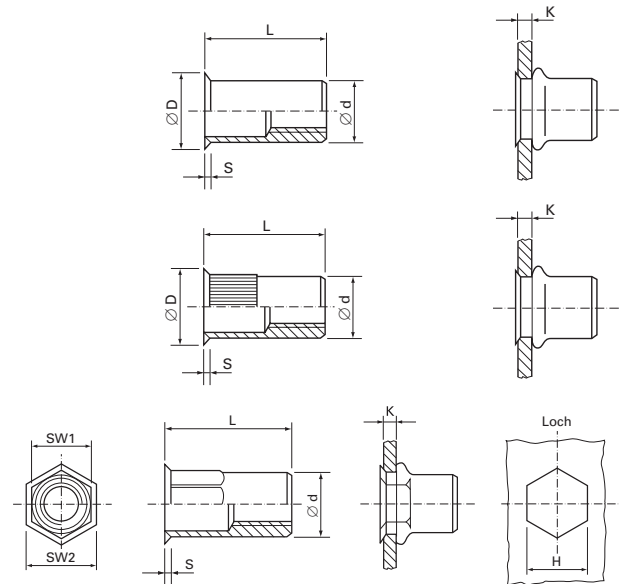
Rändelschaft, Typ Poly R

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ Poly HEX

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)



Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 Poly R St

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Werkstoff Stahl

Gewinde	Klemmbereich K	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	bis 3,0	7,0	6,95	8,0	0,5	10,5
M5	bis 3,0	7,0	6,95	8,0	0,5	11,5
M6	bis 3,0	8,0	7,95	9,0	0,5	13,0
M8	bis 3,0	10,0	9,95	11,0	0,5	15,5

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETMUTTERN

KLEINER FLACHKOPF, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ AV KF

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ AVR KF

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ AVHEX KF

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

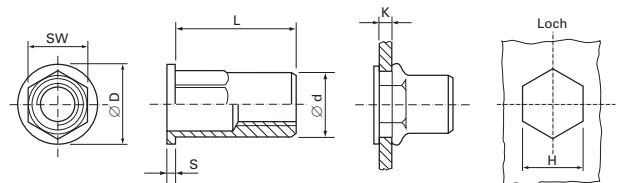
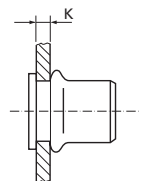
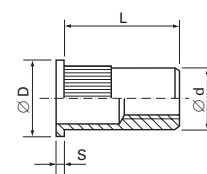
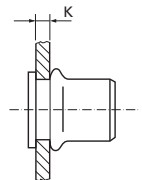
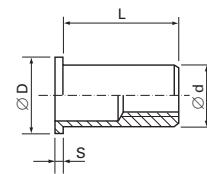
Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 AVR KF

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft



Gewinde	Klemmbereich K	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M4	0,5 – 2,0	6,4	6,3	7,1	0,5	10,0
M5	0,5 – 3,0	7,2	7,0	7,9	0,5	11,5
M6	0,5 – 3,0	9,6	9,5	10,4	0,6	13,9
M8	0,5 – 3,0	10,6	10,5	11,5	0,6	15,4



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN, PRESSTEIL

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ AV KS

3-D DATEN: [Download](#)

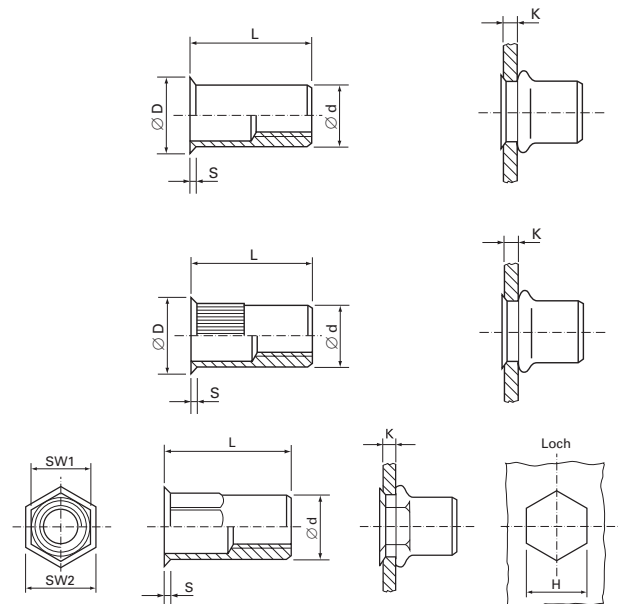
Rändelschaft, Typ AVR KS

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ AVHEX KS

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)



Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 AVR KS

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Gewinde	Klemmbereich K	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	0,5 – 2,0	6,4	6,3	7,1	0,5	10,5
M5	0,5 – 3,0	7,2	7,0	7,9	0,6	12,0
M6	0,5 – 3,0	9,6	9,5	10,4	0,6	14,0
M8	0,5 – 3,0	10,6	10,5	11,5	0,6	16,0

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, OFFEN

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ UC

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RUC

3-D DATEN: [Download](#)

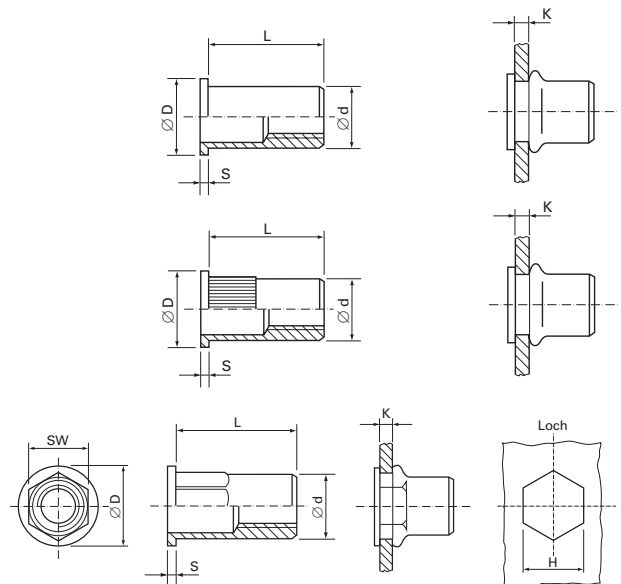
6kt.-Schaft, Typ HUC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



BESTELLBEISPIEL:

M4 RUC FEF 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	bis 1,7		FEF 1,7	5,1	5,0	7,0	0,8	7,7
	1,1 – 2,3		FEF 2,3					8,3
M4	bis 2,1		FEF 2,1	6,1	6,0	8,0	0,8	10,1
	1,3 – 3,0		FEF 3,0					10,9
M5	bis 1,5		FEF 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	10,7
	1,0 – 2,5		FEF 2,5					11,7
M6	2,0 – 3,5		FEF 3,5	9,1	9,0	11,0	1,2	12,7
	bis 2,5		FEF 2,5					14,2
M8	1,5 – 3,5		FEF 3,5	11,1	11,0	14,0	1,5	15,2
	bis 3,0		FEF 3,0					15,6
M10	3,0 – 5,0		FEF 5,0	13,1	13,0	16,0	1,5	18,0
	bis 3,7		FEF 3,7					21,3
M12	3,0 – 5,5		FEF 5,5	16,1	16,0	20,0	1,7	23,0
	bis 4,2		FEF 4,2					24,0
	3,5 – 7,6		FEF 7,6					27,6



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ UC

3-D DATEN: [Download](#)

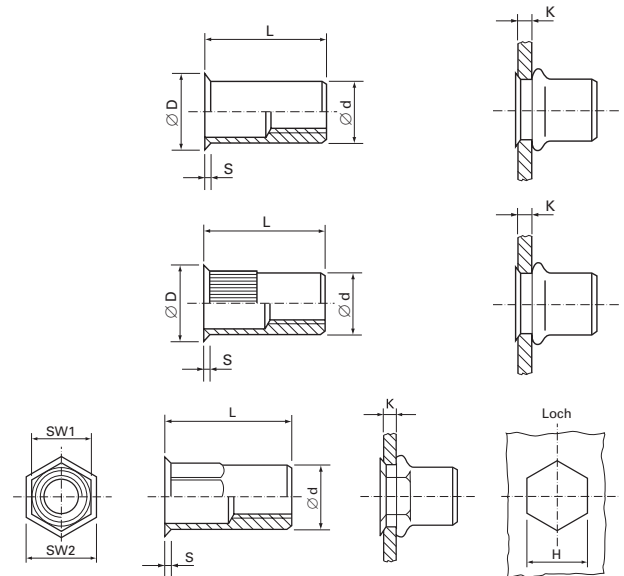
Rändelschaft, Typ RUC

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HUC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)



Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 RUC FEKS 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	bis 1,1		FEKS 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	7,2
	1,1 – 2,3		FEKS 2,3					8,4
M4	bis 1,3		FEKS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	9,4
	1,3 – 3,0		FEKS 3,0					11,0
M5	bis 1,5		FEKS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	10,8
	1,0 – 2,5		FEKS 2,5					11,8
	2,0 – 3,5		FEKS 3,5					12,8
M6	bis 1,5		FEKS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	13,3
	1,5 – 3,5		FEKS 3,5					15,3
M8	bis 1,8		FEKS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,5
	1,0 – 3,0		FEKS 3,0					15,9
	3,0 – 5,0		FEKS 5,0					17,8
M10	bis 3,2		FEKS 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	20,7
	3,0 – 5,5		FEKS 5,5					22,9
M12	bis 4,2		FEKS 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	24,1
	3,5 – 7,6		FEKS 7,6					27,7

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, GESCHLOSSEN

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ UC

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RUC

3-D DATEN: [Download](#)

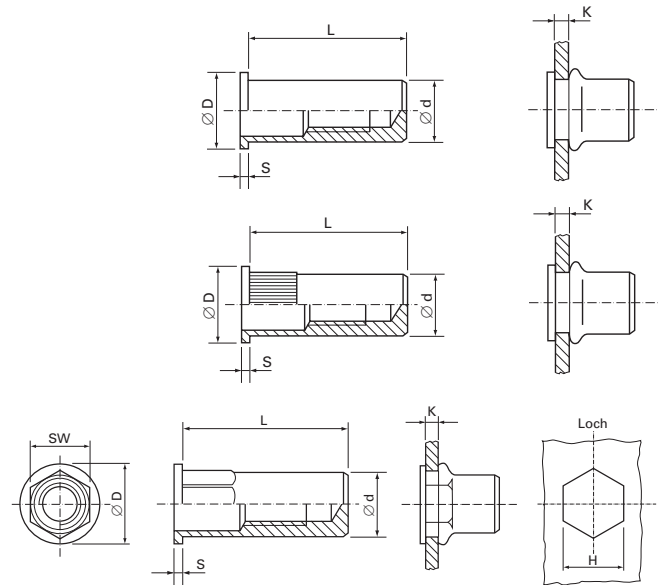
6kt.-Schaft, Typ HUC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



BESTELLBEISPIEL:

M4 RUC FEFG 3,7

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	bis 1,1		FEFG 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	11,6
	1,1 – 2,3		FEFG 2,3					12,8
	2,3 – 3,0		FEFG 3,0					13,4
M4	bis 2,1		FEFG 2,1	6,1	6,0	8,0	0,8	15,8
	2,1 – 3,7		FEFG 3,7					17,4
M5	bis 1,5		FEFG 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	17,2
	1,0 – 2,5		FEFG 2,5					18,2
	2,0 – 3,5		FEFG 3,5					19,2
M6	bis 2,5		FEFG 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	22,2
	1,5 – 3,5		FEFG 3,5					23,2
M8	bis 3,0		FEFG 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	25,1
	3,0 – 5,0		FEFG 5,0					27,5
M10	bis 3,7		FEFG 3,7	13,1	13,0	16,0	1,5	32,8
	2,5 – 5,2		FEFG 5,2					34,3
M12	bis 4,2		FEFG 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	36,0
	3,5 – 7,6		FEFG 7,6					39,6



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, GESCHLOSSEN

FILKO

Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Rundschaft, Typ UC

3-D DATEN: [Download](#)

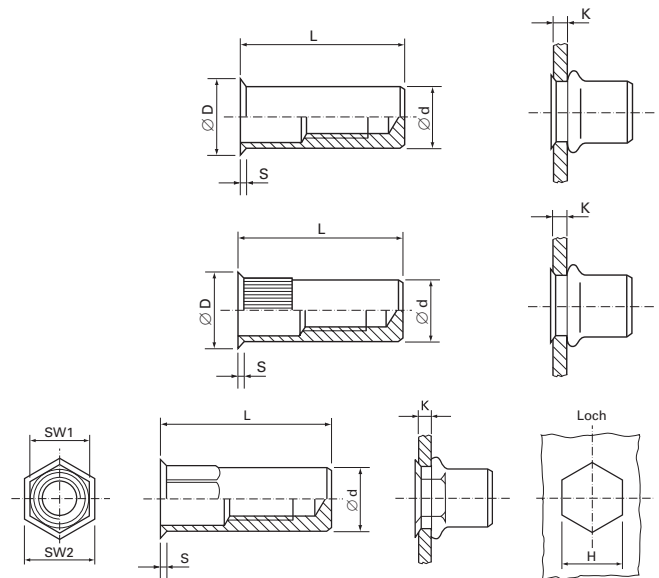
Rändelschaft, Typ RUC

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HUC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)



Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 RUC FEKSG 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	bis 1,1		FEKSG 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	11,7
	1,1 – 2,3		FEKSG 2,3					12,9
	2,3 – 3,2		FEKSG 3,2					13,8
M4	bis 1,3		FEKSG 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	15,1
	1,3 – 3,0		FEKSG 3,0					16,8
M5	bis 1,5		FEKSG 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5
	1,0 – 2,5		FEKSG 2,5					17,5
	2,0 – 3,5		FEKSG 3,5					18,5
M6	bis 1,5		FEKSG 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	21,3
	1,5 – 3,5		FEKSG 3,5					23,3
M8	bis 1,8		FEKSG 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	24,0
	1,0 – 3,0		FEKSG 3,0					25,4
	3,0 – 5,0		FEKSG 5,0					27,8
M10	bis 3,2		FEKSG 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	32,0
	3,0 – 5,5		FEKSG 5,5					34,4
M12	bis 4,2		FEKSG 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	36,1
	3,5 – 7,6		FEKSG 7,6					39,7

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, OFFEN

Werkstoff

Nichtrostender Stahl (A2)

Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RC

3-D DATEN: [Download](#)

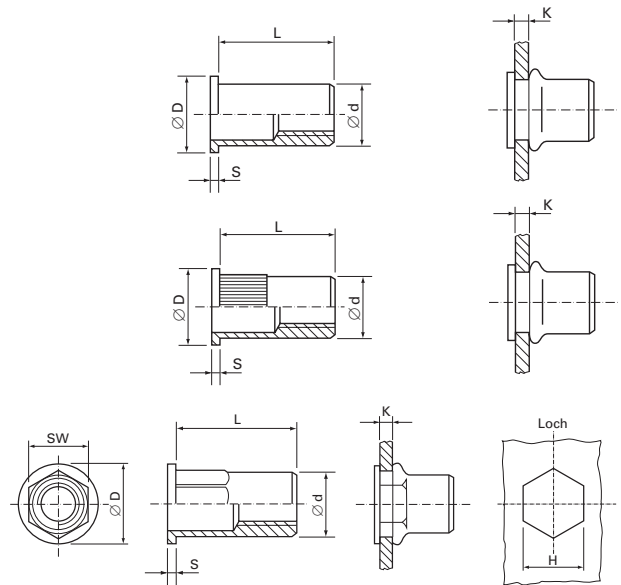
6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



BESTELLBEISPIEL:

M4 RC ROF 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	bis 1,1		ROF 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	7,2
	1,1 – 2,3		ROF 2,3					7,8
	2,3 – 3,0		ROF 3,0					8,5
M4	bis 1,3		ROF 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	8,3
	0,8 – 2,1		ROF 2,1					9,1
	1,8 – 3,0		ROF 3,0					9,9
M5	bis 1,5		ROF 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	9,5
	1,0 – 2,5		ROF 2,5					10,5
	2,0 – 3,5		ROF 3,5					11,5
M6	bis 2,5		ROF 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	12,8
	1,5 – 3,5		ROF 3,5					13,8
M8	bis 3,0		ROF 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	15,1
	3,0 – 5,0		ROF 5,0					17,3
M10	bis 3,7		ROF 3,7	13,1	13,0	16,0	1,5	19,8
	3,0 – 5,5		ROF 5,5					21,3
M12	bis 4,2		ROF 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	20,6
	4,0 – 7,6		ROF 7,6					26,0



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, OFFEN

Werkstoff

Nichtrostender Stahl 1.4404 (A4)

Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

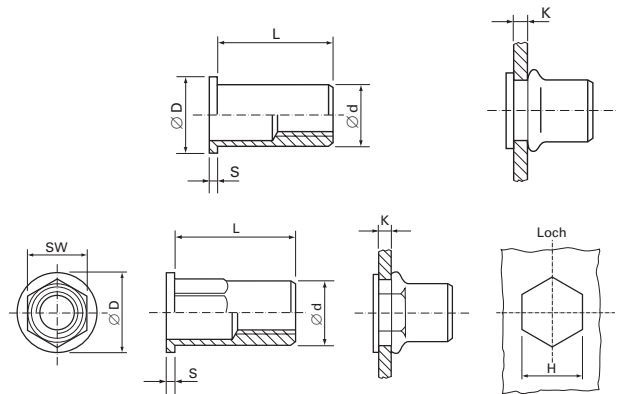
6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



BESTELLBEISPIEL:

M4 HC 4404F 3,0

Gewindegröße M4

Typ 6kt.-Schaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M4	bis 1,3		4404F 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	8,3
	0,8 – 2,1		4404F 2,1					9,0
	1,8 – 3,0		4404F 3,0					9,9
M5	bis 1,5		4404F 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	9,5
	1,5 – 3,5		4404F 3,5					11,5
M6	bis 1,5		4404F 1,5	9,1	9,0	11,0	1,2	11,8
	1,5 – 3,5		4404F 3,5					13,8
M8	bis 1,8		4404F 1,8	11,1	11,0	14,0	1,5	13,9
	1,0 – 3,0		4404F 3,0					15,4
	3,0 – 5,0		4404F 5,0					17,3



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN

FILKO

Werkstoff

Nichtrostender Stahl (A2)

Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RC

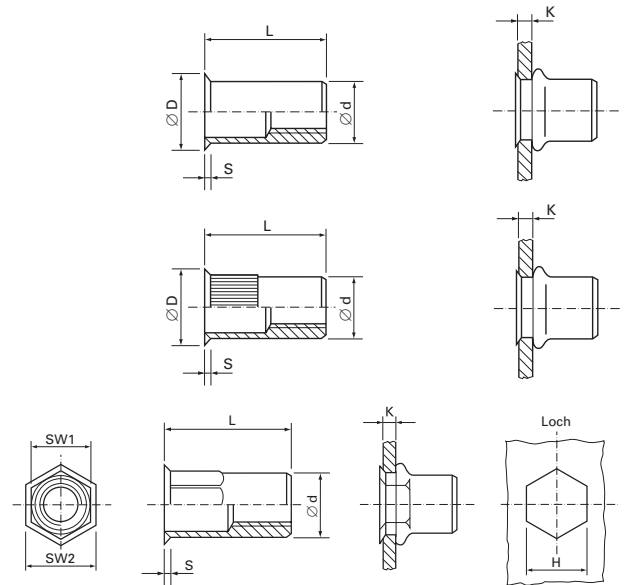
3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



BESTELLBEISPIEL:

M4 RC ROKS 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	bis 1,1		ROKS 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	6,7
	1,1 – 2,3		ROKS 2,3					7,9
	2,3 – 3,2		ROKS 3,2					8,8
M4	bis 1,3		ROKS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4
	1,0 – 2,3		ROKS 2,3					9,7
	1,8 – 3,0		ROKS 3,0					10,0
M5	bis 1,5		ROKS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6
	1,0 – 2,5		ROKS 2,5					10,6
	2,0 – 3,5		ROKS 3,5					11,6
M6	bis 1,5		ROKS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,9
	1,5 – 3,5		ROKS 3,5					13,9
M8	bis 1,8		ROKS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,1
	1,0 – 3,0		ROKS 3,0					15,6
	3,0 – 5,0		ROKS 5,0					17,4
M10	bis 3,2		ROKS 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	19,0
	3,0 – 5,5		ROKS 5,5					21,4
M12	bis 4,2		ROKS 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	22,5
	4,0 – 7,6		ROKS 7,6					26,1



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, OFFEN

FILKO

Werkstoff

Nichtrostender Stahl 1.4404 (A4)

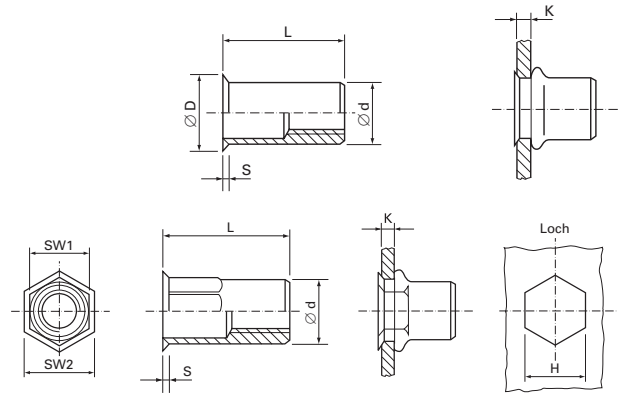
Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)



Weitere Ausführungen auf Anfrage.

BESTELLBEISPIEL:

M4 HC 4404KS 3,0

Gewindegröße M4

Typ 6kt.-Schaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M4	bis 1,3		4404KS 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	8,4
	1,0 – 2,3		4404KS 2,3					9,7
	1,8 – 3,0		4404KS 3,0					10,0
M5	bis 1,5		4404KS 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	9,6
	1,5 – 3,5		4404KS 3,5					11,6
M6	bis 1,5		4404KS 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	11,9
	1,5 – 3,5		4404KS 3,5					13,9
M8	bis 1,8		4404KS 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	14,1
	1,0 – 3,0		4404KS 3,0					15,6
	3,0 – 5,0		4404KS 5,0					17,4

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETMUTTERN

FLACHKOPF, GESCHLOSSEN

Werkstoff

Nichtrostender Stahl (A2)

Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RC

3-D DATEN: [Download](#)

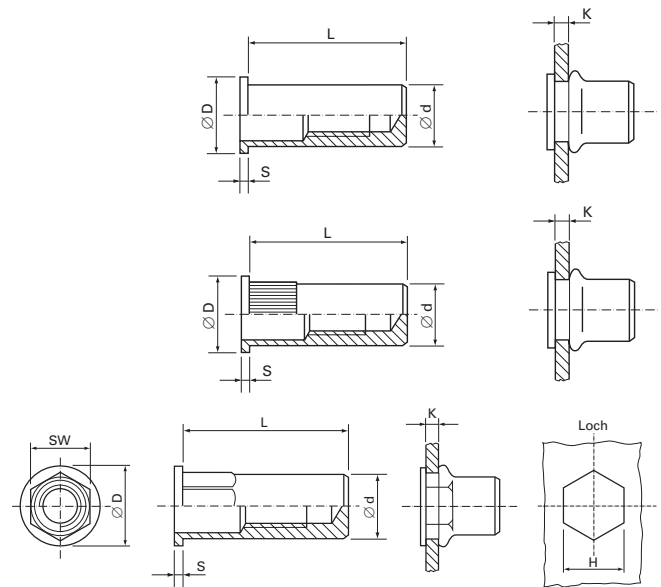
6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



BESTELLBEISPIEL:

M4 RC ROFG 3,7

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW	Ø D	S	L
M3	bis 1,1		ROFG 1,1	5,1	5,0	7,0	0,8	11,2
	1,1 – 2,3		ROFG 2,3					11,9
	2,3 – 3,0		ROFG 3,0					12,6
M4	bis 1,3		ROFG 1,3	6,1	6,0	8,0	0,8	14,0
	0,8 – 2,1		ROFG 2,1					14,8
	2,5 – 3,7		ROFG 3,7					16,4
M5	bis 1,5		ROFG 1,5	7,1	7,0	9,0	1,0	16,0
	1,0 – 2,5		ROFG 2,5					17,0
	2,0 – 3,5		ROFG 3,5					18,0
M6	bis 2,5		ROFG 2,5	9,1	9,0	11,0	1,2	20,8
	1,5 – 3,5		ROFG 3,5					21,8
M8	1,0 – 3,0		ROFG 3,0	11,1	11,0	14,0	1,5	23,8
	3,0 – 5,0		ROFG 5,0					26,2
M10	1,0 – 3,7		ROFG 3,7	13,1	13,0	16,0	1,5	31,8
	2,5 – 5,2		ROFG 5,2					32,8
M12	bis 4,2		ROFG 4,2	16,1	16,0	20,0	1,7	34,3
	4,0 – 7,6		ROFG 7,6					37,9



BLINDNIETMUTTERN

SPEZIELL KLEINER SENKKOPF*, GESCHLOSSEN

FILKO

Werkstoff

Nichtrostender Stahl (A2)

Rundschaft, Typ C

3-D DATEN: [Download](#)

Rändelschaft, Typ RC

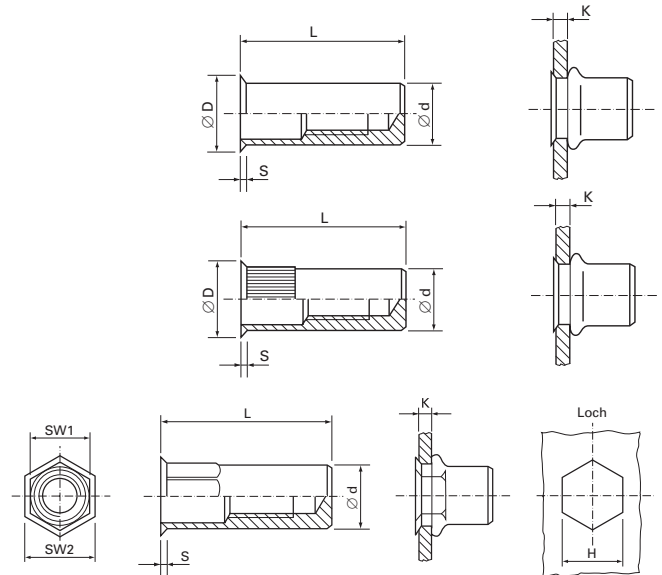
3-D DATEN: [Download](#)

6kt.-Schaft, Typ HC

(erhöhte Verdrehsicherheit)

3-D DATEN: [Download](#)

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



BESTELLBEISPIEL:

M4 RC ROKSG 3,0

Gewindegröße M4

Typ Rändelschaft

Kennziffer Klemmbereich

Gewinde	Klemmbereich K	=	Kennziffer	Loch-Ø/H +0,1	Ø d SW1	Ø D SW2	S	L
M3	bis 1,1		ROKSG 1,1	5,1	5,0	5,8	0,3	10,7
	1,1 – 2,3		ROKSG 2,3					11,9
	2,3 – 3,2		ROKSG 3,2					13,8
M4	bis 1,3		ROKSG 1,3	6,1	6,0	6,8	0,3	14,4
	1,0 – 2,3		ROKSG 2,3					15,0
	1,8 – 3,0		ROKSG 3,0					16,0
M5	bis 1,5		ROKSG 1,5	7,1	7,0	8,0	0,4	16,5
	1,0 – 2,5		ROKSG 2,5					17,5
	2,0 – 3,5		ROKSG 3,5					18,5
M6	bis 1,5		ROKSG 1,5	9,1	9,0	10,0	0,4	19,9
	1,5 – 3,5		ROKSG 3,5					21,9
								23,3
M8	bis 1,8		ROKSG 1,8	11,1	11,0	12,0	0,4	24,8
	1,0 – 3,0		ROKSG 3,0					26,9
	3,0 – 5,0		ROKSG 5,0					31,0
M10	bis 3,2		ROKSG 3,2	13,1	13,0	14,4	0,5	33,4
	2,5 – 5,5		ROKSG 5,5					34,5
M12	bis 4,2		ROKSG 4,2	16,1	16,0	17,4	0,5	37,9
	4,0 – 7,6		ROKSG 7,6					

*Bei speziell kleinem Senkkopf erübrigt sich das Ansenken der Bohrung \triangle Zeitersparnis



BLINDNIETSCHRAUBEN

FLACHKOPF

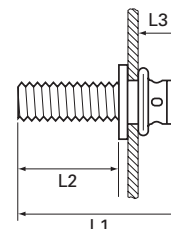
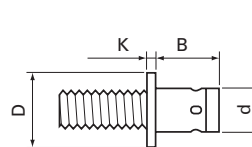
Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Als Setzgeräte empfehlen wir **DFS 309 T** oder **PNT XT**-Typen mit entsprechender Zusatzausstattung, siehe Seite 28/29.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



3-D DATEN: [Download](#)

Gewinde	Bestellbezeichnung	Klemmbereich K	Loch- \varnothing +0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2010	0,2 – 2,0	5,5	8,0	0,50	8,0	5,4	17,0	10,0	3,5
	M4x2015							22,0	15,0	
M5	M5x2010	0,2 – 2,0	6,6	9,0	0,75	9,0	6,5	18,0	10,0	4,5
	M5x2015							23,0	15,0	
M5	M5x3510	2,0 – 3,5	6,6	9,0	0,75	10,5	6,5	18,0	10,0	4,5
	M5x3515							23,0	15,0	
M6	M6x2510	0,3 – 2,4	7,8	10,0	1,00	10,0	7,7	19,5	10,0	5,0
	M6x2515							24,5	15,0	
	M6x2520							29,5	20,0	
M6	M6x4010	2,5 – 4,0	7,8	10,0	1,00	11,5	7,7	19,5	10,0	5,0
	M6x4015							24,5	15,0	
	M6x4020							29,5	20,0	
M6	M6x6010	4,0 – 6,0	7,8	10,0	1,00	13,5	7,7	21,0	10,0	5,0
	M6x6012							24,0	12,0	
	M6x6015							26,0	15,0	
	M6x6020							31,0	20,0	
M8	M8x3015	0,3 – 3,0	9,9	12,0	1,50	12,5	9,8	27,0	15,0	7,0
	M8x3020							32,0	20,0	
M8	M8x5015	3,0 – 5,0	9,9	12,0	1,50	15,0	9,8	27,0	15,0	7,0
	M8x5020							32,0	20,0	



BLINDNIETSCHRAUBEN

SENKKOPF

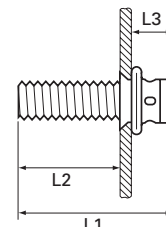
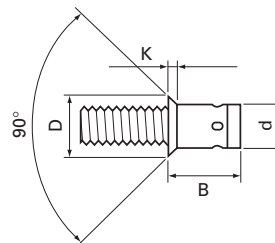
Werkstoff

Stahl, verzinkt, dickschichtpassiviert (RoHS konform)

Als Setzgeräte empfehlen wir DFS 309 T oder PNT XT-Typen mit entsprechender Zusatzausstattung, siehe Seite 28/29.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

FILKO



3-D DATEN: [Download](#)

Gewinde	Bestellbezeichnung	Klemmbereich K	Loch- \varnothing +0,1	D	K	B	d	L1	L2*	L3*
M4	M4x2610	1,6 – 2,5	5,5	8,0	1,50	8,5	5,4	17,0	10,0	3,5
	M4x2615							22,0	15,0	
M4	M4x3610	2,5 – 3,5	5,5	8,0	1,50	9,5	5,4	17,0	10,0	3,5
	M4x3615							22,0	15,0	
M5	M5x3110	1,5 – 3,0	6,6	9,0	1,40	10,0	6,5	18,0	10,0	4,5
	M5x3115							23,0	15,0	
M6	M6x3610	1,5 – 3,4	7,8	10,0	1,30	11,0	7,7	19,5	10,0	5,0
	M6x3615							24,5	15,0	
	M6x3620							29,5	20,0	
M8	M8x4115	1,5 – 4,0	9,9	12,0	1,30	13,5	9,8	27,0	15,0	7,0
	M8x4120							32,0	20,0	
M8	M8x5615	4,0 – 5,5	9,9	12,0	1,30	15,0	9,8	27,0	15,0	7,0
	M8x5620							32,0	20,0	

* Maße können je nach Hubeinstellung des Setzgerätes abweichen.



BLIND-STECKMUTTERN

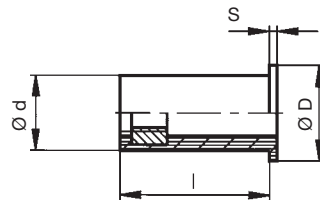
FILKO

SERIE WELL-NUT® NEOPRENAUSFÜHRUNG

- › Montage ohne Werkzeug
- › Blind einsetzbar (Profile, Rohre)
- › Auch für Sacklöcher geeignet
- › Dämpft Stöße, Vibrationen
- › Dielektrisch (nichtleitend)

Material

Neopren/Gewindeinsatz aus Messing



Flachkopf

Gewinde	Bestellbezeichnung	Klemmbereich	Loch-Ø +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WN 11 A	0,4 – 4,0	8,0	7,9	11,5	1,6	11,1
M4	M4 WN 12 A	0,4 – 4,0	8,0	7,9	11,1	1,3	11,4
M5	M5 WN 16 A	0,9 – 5,9	9,6	9,5	14,3	1,0	15,9
	M5 WN 22 A	7,9 – 11,4			14,1	0,9	20,6
	M5 WN 25 A	7,9 – 16,3			14,3	1,3	25,4
	M5 WN 38 A	20,6 – 29,0			14,3	1,3	38,1
M6	M6 WN 15 A	0,4 – 2,8	12,8	12,7	16,0	1,3	14,7
	M6 WN 19 A	4,8 – 8,7			16,1	1,3	19,1
	M6 WN 25 A	6,4 – 11,6			16,1	1,3	25,4
M8	M8 WN 15 A	0,4 – 4,0	15,9	15,8	22,2	3,2	15,2

Großer Flachkopf

Gewinde	Bestellbezeichnung	Klemmbereich	Loch-Ø +0,1	Ø d	Ø D	S	L
M3	M3 WL 25 A	9,5 – 15,4	6,3	6,2	14,1	0,9	24,0
M4	M4 WL 13 A	0,4 – 4,4	8,0	7,9	19,1	1,5	12,7
M5	M5 WL 15 A	0,8 – 5,8	9,6	9,5	19,1	4,8	15,8
	M5 WL 16 A	0,8 – 5,8			19,1	2,0	15,8
M6	M6 WL 16 A	0,8 – 4,8	12,8	12,7	19,1	4,8	16,3



HANDWERKZEUGE

FILKO



PNT 110

- › Handzange für Montage kleinerer Serien
- › Für Reparaturen und Laborzwecke geeignet
- › Gewicht: 0,68 kg
- › Geeignet für:

Blindnietmutter	Gewindegrößen
Aluminium	M3/M4/M5/M6
Stahl	M3/M4/M5/M6
Edelstahl	M3/M4/M5

- › Grundausstattung: M3/M4/M5/M6

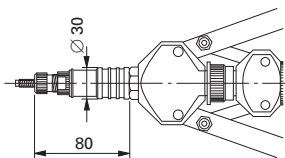


DFS 309 T

- › Handsetzgerät zum Setzen von Blindnietmutter und Blindnietsschrauben
- › Gewicht: 2,4 kg
- › Geeignet für:

Blindnietmutter	Gewindegrößen
Stahl/Aluminium	M4 – M10
nichtrostendem Stahl	M4 – M10 (Ø12)
Blindnietsschrauben	Gewindegrößen
	M5 – M8

- › Komplettausstattung im Alukoffer



SETZGERÄTE PNEUMATISCH-HYDRAULISCH

FILKO



Technische Daten	PNT XT 20	PNT XT 80	PNT XT 90
Gewicht	1,7 kg	2,4 kg	2,7 kg
Arbeitsdruck	5 – 7 bar	5 – 7 bar	5 – 7 bar
Zugkraft (bei 6 bar)	10 kN	14 kN	25 kN
Hublänge	0 – 5,0 mm	0 – 6,0 mm	0 – 6,0 mm
Luftverbrauch (bei 7 bar)	ca. 0,9 l/Hub	ca. 1,8 l/Hub	ca. 2,5 l/Hub
Höhe ca.	155 mm	157 mm	157 mm
Länge ca.	291 mm	361 mm	358 mm

Werkzeug ohne Ausrüstung	Werkstoff	Gewindegrößen						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
PNT XT 20	Aluminium	■	■	■	■	■	□	□
	Stahl	■	■	■	■	□	□	□
	nichtrostender Stahl	■	■	■	■	□	□	□
PNT XT 80	Aluminium	■	■	■	■	■	■	□
	Stahl	■	■	■	■	■	■	□
	nichtrostender Stahl	■	■	■	■	■	□	□
PNT XT 90	Aluminium	■	■	■	■	■	■	■
	Stahl	■	■	■	■	■	■	■
	nichtrostender Stahl	■	■	■	■	■	■	■

- Empfohlener Arbeitsbereich
- Möglicher Arbeitsbereich
- Außerhalb des möglichen Arbeitsbereichs
- Eingeschränkt möglicher Arbeitsbereich abhängig von Luftdruck, Schaftform, Klemmbereich/ Blechdicke (Anfragen/Versuche durchführen)



KVT VERBINDUNGSLÖSUNGEN



› KÖENIG-expander®
Dichtstopfen



› POP® Blindniete



› FILKO Blindnietmuttern



› HUCK® Schwerlastniete
und Schließbringbolzen



› Schnellbefestiger



› PEM®
Einpressbefestiger



› Selbstsichernde Muttern



› Precisko® sicherbare
Präzisions-Nutmuttern



› Southco®
Verschlusselemente



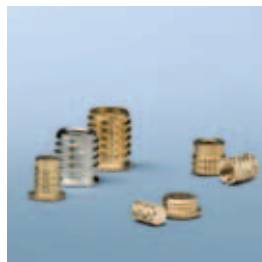
› Arretierungen



› bigHead® Befestiger



› Drahtgewinde- und
Gewindeeinsätze



› Tappex® Gewinde-
einsätze für Kunststoffe
und Leichtmetalle



› miniBOOSTER®
Druckverstärker



› WEH® Schnelladapter
und Schnellkupplungen

FÜR KOMPLEXE EINSATZBEREICHE DIE OPTIMALE VERBINDUNG

Im umfassenden KVT Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums.

Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung oder beraten Sie persönlich. Sprechen Sie uns einfach an!

Jetzt informieren und in unserem
E-Shop bestellen unter

› www.kvt-koenig.com



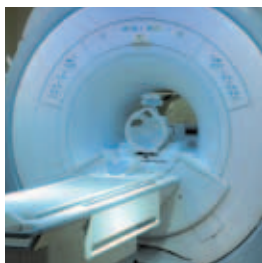
› Elektrotechnik



› Energietechnik



› Automotive



› Medizintechnik



› Transport



› Baubranche



› Feinmechanik



› Luft- und Raumfahrt



› Hydraulik und Industrie



› Maschinenbau

VERTRAUEN SIE AUF DIE NR. 1 IN DER BEFESTIGUNGS- UND DICHTUNGSTECHNOLOGIE

Ganz gleich, ob es um die richtige Wahl des optimalen Verbindungs- oder Dichtungselements geht oder um die spezielle Lösungsentwicklung bei komplexen Prozess- und Konstruktionsabläufen. Bei jeder individuellen verbindungs-technischen Aufgabe unserer Kunden stehen Effizienz und Projektsicherheit für KVT im Mittelpunkt. Informieren Sie sich über unser gesamtes Produkt- und Lösungsspektrum im Bereich High-End Verbindungstechnik.

Weitere Informationen finden Sie unter

› www.kvt-koenig.com

KVT-Koenig AG

Dietikon/Zürich | Schweiz
info-CH@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Brasil Comércio Importação e Exportação Ltda

São Paulo/SP | Brasil
info-BR@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Trading Co., Ltd. Beijing

Beijing | China
info-CN@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Illerrieden | Deutschland
info-DE@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Asten/Linz | Österreich
info-AT@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Sp. z o.o.

Gdańsk | Polen
info-PL@kvt-koenig.com

KVT-Koenig S.R.L.

București | Rumänien
info-RO@kvt-koenig.com

KVT-Koenig spol. s.r.o.

Bratislava | Slowakei
info-SK@kvt-koenig.com

KVT-Koenig d.o.o.

Ljubljana | Slowenien
info-SI@kvt-koenig.com

KVT-Koenig s.r.o.

Brno | Tschechische Republik
info-CZ@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Kft.

Budapest | Ungarn
info-HU@kvt-koenig.com

KVT-Koenig LLC

North Haven | USA
info-US@kvt-koenig.com

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP