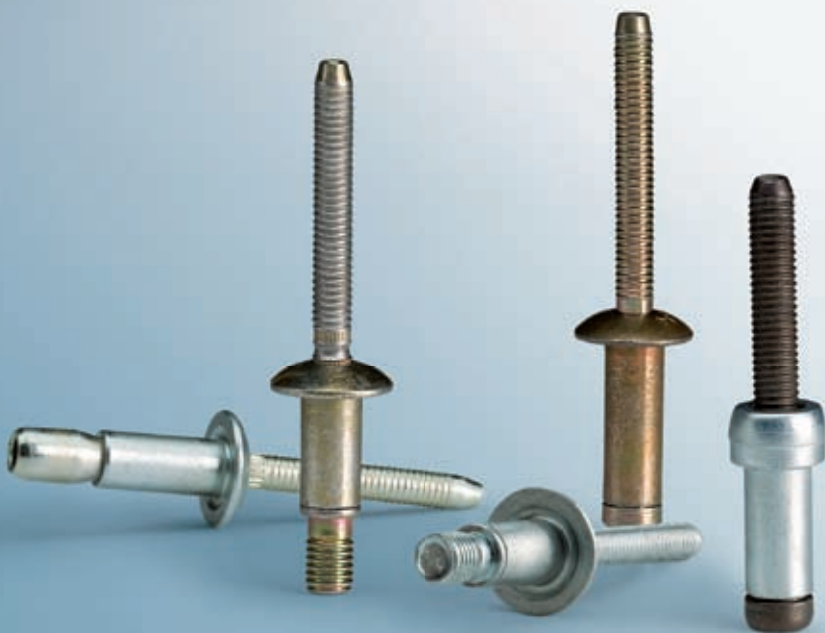


HUCK® SCHWERLASTNIETE

EXTREM BELASTBAR
DAUERHAFT ZUVERLÄSSIG
ABSOLUT SICHER

KVT
SOLUTIONEERING GROUP



JOINED TO LAST.





› Die KVT Solutioneering Group ist ein international renommierter Spezialist für hochwertige, spezielle Verbindungs- und Dichtungsanwendungen. In beiden Bereichen bietet KVT Engineering-Lösungen, basierend auf den breitesten Produktportfolios führender Hersteller, im Markt an.

› Ob im Bereich Elektronik und Energietechnik, Automobil und Transport, Luft- und Raumfahrt, Maschinen- und Anlagenbau, Feinmechanik oder Medizintechnik – überall dort, wo es auf absolut sichere Verbindungen ankommt, sind leistungsstarke Lösungen von KVT im Einsatz. Als kleine, aber extrem belastbare Details besetzen sie entscheidende Schlüsselpositionen.

› KVT liefert nicht nur Standardprodukte und Einzelelemente, sondern begleitet Kunden aktiv bei der Lösungsfindung vor allem bei individuellen Anforderungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch innovative Werkzeuge und Maschinen. Auch die Integration in automatisierte Abläufe der Serienfertigung gehört dazu.

› Mit über 70 Jahren Erfahrung, lösungsorientiertem Know-how sowie einzigartiger Entwicklungs- und Beratungskompetenz steht die KVT Solutioneering Group für höchste Zuverlässigkeit.

JOINED TO LAST. KVT

**FÜHRENDE KOMPETENZ
FÜR LEISTUNGSSTARKE
VERBINDUNGEN**

HUCK® SCHWERLASTNIETE – UNERSCHÜTTERLICH SELBST UNTER EXTREMEN BELASTUNGEN

HUCK® Schwerlastniete verbinden schwere Bauteile sowie unterschiedliche Materialien, die starken Vibrationen ausgesetzt sind, sicher und unlösbar. Bewährten und zuverlässigen Einsatz finden sie neben speziell konzipierten Nietlösungen vor allem im Transportwesen, im Bereich der Schienenfahrzeuge, der Bus- und LKW-Fertigung, bei Aufliegern, Containern und im Rahmenbau. Passende Montagewerkzeuge sorgen für die einfache und schnelle Montage. Für die richtige Auswahl und kompetente Beratung stehen Ihnen unsere Spezialisten gerne zur Verfügung.

HERAUSFORDERUNG

Die Problemstellung ist die Verbindung zweier Bauteile gleicher oder unterschiedlicher Materialien, wie z.B. Stahl oder Kunststoff, in unterschiedlichen Materialfestigkeiten und -stärken. Diese Verbindungen müssen vor allem Vibrationen dauerhaft standhalten.

LÖSUNG

Das HUCK® Schwerlastnietprogramm und Blindnietechnik erfüllen diese Anforderungen im bewährten Einsatz. Auch größere Bauteile lassen sich mit Blindnietechnik verzugsfrei dauerhaft verbinden. Korrosionsgefahr wird bei diesem Verfahren weitgehend ausgeschlossen. Unterschiedliche HUCK® Schwerlastniete kommen vor allem im Bereich Schienenfahrzeuge, Bus- und LKW-Fertigung sowie im großen Einsatzbereich der Auflieger, Container und im Rahmenbau zur Anwendung.

VORTEILE

- › Hohe Widerstandskraft gegen Vibrationen
- › Ideal konzipierte Nietverbindungen lösen sich nicht
- › Verzugsfreie Verbindung ohne Oberflächenbeschädigung
- › Weitgehende Verhinderung von Korrosion



Inhalt

8 – 10 **Magna-Lok®**
Flachrundkopf



11 – 13 **Magna-Lok®**
Senkkopf 100°



14 **Huck-Lok™**
Flachrundkopf



15 **Magna-Bulb®**
Flachrundkopf



16 **Auto-Bulb®**
Flachrundkopf









17 **BOM®**
Schließbringkopf



18 – 21 Werkzeuge

ÜBERSICHT SCHWERLASTNIETE

HUCK®

| Serie Schwerlastniete | Kopfform | Einsatz | Einsatzmerkmale | Werkstoff Niethülsen | Werkstoff Nietdorn |
|--------------------------|-----------------|---|--|-------------------------|-----------------------|
| Magna-Lok® | Flachrundkopf |  | Hochfester Blindniet mit großem Klemmbereich und guter Lochleibung. Der Dorn wird automatisch gegen Lösen verriegelt. Die Abrissstelle liegt bündig zum Nietkörper. Magna-Lok® dichtet die Baugruppe gegen Spritzwasser. | Aluminium | Aluminium |
| | | | | Stahl | Stahl |
| | | | | Edelstahl | Edelstahl |
| Magna-Lok® | Senkkopf |  | Hochfester Blindniet mit großem Klemmbereich und guter Lochleibung. Der Dorn wird automatisch gegen Lösen verriegelt. Die Abrissstelle liegt bündig zum Nietkörper. Magna-Lok® dichtet die Baugruppe gegen Spritzwasser. | Aluminium | Aluminium |
| | | | | Stahl | Stahl |
| | | | | Edelstahl | Edelstahl |
| Huck-Lok™ | Flachrundkopf |  | Die hohe Vibrationsfestigkeit von Huck-Lok™ wird über eine doppelte Dornverriegelung erzielt. Der spezielle Schließkopf verhindert in Kombination mit dem Verriegelungsmechanismus auf der Blindseite ein Durchziehen. Großer Klemmbereich und hohe Schwerfestigkeit. | Stahl | Stahl |
| Magna-Bulb® | Flachrundkopf |  | Große Auflageflächen, gepaart mit einer hohen Klemmkraft, schaffen das Einsatzgebiet in Dünnschleib- und Kunststoffanwendungen. Der formschlüssig verriegelte Nietdorn bietet Sicherheit auch bei starken Bauteilvibrationen. | Stahl | Stahl |
| Auto-Bulb® | Flachrundkopf |  | Optimales Aussehen und keine Verletzungsgefahr auf der Schließkopfseite bietet der Auto-Bulb®. Durch überlappende Klemmbereiche lässt sich der maximale Überstand des Schließkopfes bestmöglich anpassen. Hohe Klemmkraft und großer Schließkopf bieten optimale Dauerfestigkeit. | Stahl | Stahl |
| BOM® | Schließringkopf |  | Das Schwerlast-Blindnietensystem für höchste Anforderungen im Bezug auf Klemmkraft und Scherfestigkeit. Die Verbindung ist dicht gegen Flüssigkeitseintritt. Der Nietdorn reißt bündig. BOM® bietet die Festigkeitsvorteile der HUCK® Schließringssysteme, wird aber in Blindmontage von einer Seite auch in Hohlprofilen verarbeitet. | Stahl | Stahl |

ÜBERSICHT SCHWERLASTNIETE

HUCK®

| | Klemmbereich [mm] | Nietdurchmesser Übersicht | | | | | | | Katalog Seite |
|---------------------------------------|----------------------|---------------------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------|------------------|
| | | 4,8 | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 12,7 | 15,9 | 19,4 | |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 1,6 – 11,1 | 2,0 – 15,9 | | | 3,0 – 14,2 | | | | 8 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 1,6 – 11,1 | 2,0 – 15,9 | | | 3,0 – 14,2 | | | | 9 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 1,6 – 11,1 | 2,0 – 15,9 | | | | | | | 10 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 3,2 – 12,7 | 4,0 – 18,4 | | | | | | | 11 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 3,2 – 12,7 | 4,0 – 18,4 | | | | | | | 12 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 3,2 – 12,7 | 4,0 – 18,4 | | | | | | | 13 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | | 2,0 – 22,2 | | | | | | | 14 |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 2,2 – 8,8 | 8,8 – 33,8 | | | | | | | 15 |
| Auf Anfrage möglich | | | 3,8 – 15,2 | | | | | | |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | 2,2 – 9,8 | 2,8 – 9,8 | | | | | | | 16 |
| Auf Anfrage möglich | 9,8 – 18,8 | 9,8 – 20,8 | | | | | | | |
| Standardlängen (im Katalog enthalten) | | 4,0 – 10,3 | 4,8 – 17,5 | 4,8 – 20,6 | | | | | 17 |
| Auf Anfrage möglich | 2,4 – 19,8 | 10,3 – 23,0 | 20,7 – 27,0 | 20,7 – 33,3 | 6,4 – 41,3 | 6,4 – 38,1 | 6,4 – 31,7 | | |



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

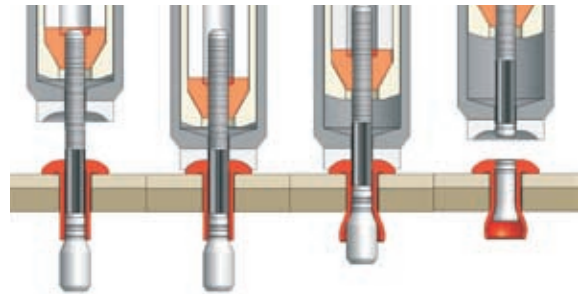
Flachrundkopf

Werkstoff

Hülse: Aluminium (AlMg5)
Dorn: Aluminium (AlZn5, 5MgCu)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | Montage | | Setzwerkzeug | Zugkopf | |
|-------------------|------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------|---------|-------|--------------|---|--------------------------------|
| | | | | | | [N] | [N] | | | |
| 4,8 | 1,6 – 6,9 | MGLP-B6-4 | 10,54 | 17,15 | 4,9 – 5,1 | | 2.220 | 2.670 | Pneu./Hydr. 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3303L 99-3303 99-3303 |
| | 5,5 – 11,1 | MGLP-B6-7 | 14,53 | 20,96 | | | | | | |
| | 1,6 – 11,1 | MGLP-B6-E | 14,53 | 24,13 | | | | | | |
| 6,4 | 2,0 – 9,5 | MGLP-B8-6 | 14,22 | 24,64 | 6,6 – 6,9 | | 3.960 | 5.780 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 8,9 – 15,9 | MGLP-B8-10 | 20,57 | 30,99 | | | | | | |
| | 2,0 – 15,9 | MGLP-B8-E | 20,57 | 35,69 | | | | | | |
| 9,5 | 3,0 – 14,2 | MGLP-B12-12 | 21,34 | 41,91 | 9,9 – 10,3 | | 8.450 | 13.120 | 255 / 2580 ¹⁾ | 99-3329 |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

Flachrundkopf

Werkstoff

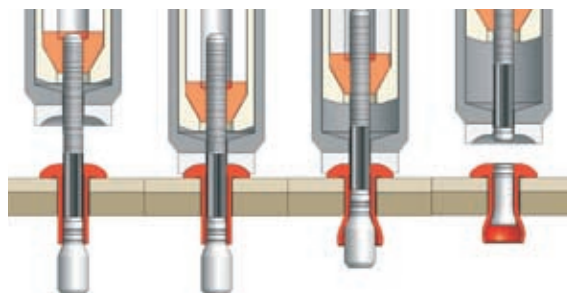
Hülse: Stahl

Dorn: Stahl

Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | Montage | | Setzwerkzeug | Zugkopf | |
|-------------------|------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------|---------|--------|--------------|--|--------------------------------|
| | | | | | | [N] | [N] | | | |
| 4,8 | 1,6 – 6,9 | MGLP-R6-4 | 10,54 | 17,15 | 4,9 – 5,1 | | 4.450 | 5.780 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3303L 99-3303 99-3303 |
| | 5,5 – 11,1 | MGLP-R6-7 | 14,53 | 20,96 | | | | | | |
| | 1,6 – 11,1 | MGLP-R6-E | 14,53 | 24,13 | | | | | | |
| 6,4 | 2,0 – 9,5 | MGLP-R8-6 | 14,22 | 24,64 | 6,6 – 6,9 | | 8.230 | 11.120 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 8,9 – 15,9 | MGLP-R8-10 | 20,57 | 30,99 | | | | | | |
| | 2,0 – 15,9 | MGLP-R8-E | 20,57 | 35,69 | | | | | | |
| 9,5 | 3,0 – 14,2 | MGLP-R12-12 | 21,34 | 41,91 | 9,9 – 10,3 | | 17.790 | 26.690 | 255 / 2580 ¹⁾ | 99-3329 |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

Flachrundkopf

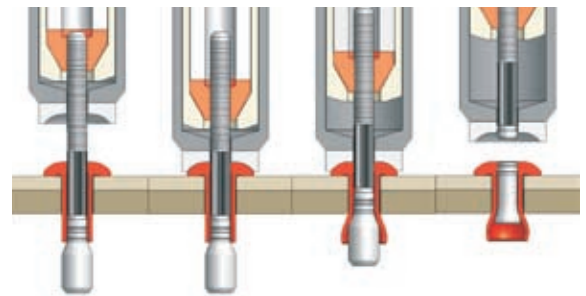
Werkstoff

Hülse: Edelstahl 1.4310 (AISI 302)

Dorn: Edelstahl 1.4303 (AISI 305)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | | | | Montage | |
|-------------------|------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|--|-----|-----|--------------|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf |
| 4,8 | 1,6 – 6,9 | MGLP-U6-4 | 10,54 | 17,15 | 4,9 – 5,1 | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | 99-3303L 99-3303 99-3303 |
| | 5,5 – 11,1 | MGLP-U6-7 | 14,53 | 20,96 | | | | | | |
| 6,4 | 2,0 – 9,5 | MGLP-U8-6 | 14,22 | 24,64 | 6,6 – 6,9 | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 8,9 – 15,9 | MGLP-U8-10 | 20,57 | 30,99 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

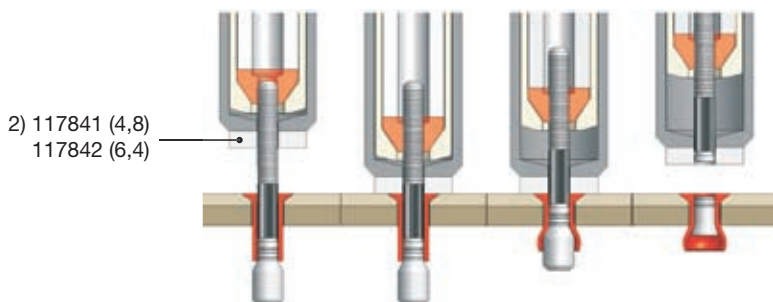
Senkkopf 100°

Werkstoff

Hülse: Aluminium (AlMg5)
Dorn: Aluminium (AlZn5,5MgCu)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | | | | Montage | |
|-------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|--|-------|-------|--|--|
| | | | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf |
| | | | | | | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | |
| 4,8 | 3,2 – 8,4 | MGL100-B6-6 | 12,34 | 19,35 | 4,9 – 5,1 | | 2.220 | 2.670 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303 |
| | 7,8 – 12,7 | MGL100-B6-9 | 16,59 | 23,60 | | | | | | |
| 6,4 | 4,0 – 12,1 | MGL100-B8-8 | 16,76 | 26,90 | 6,6 – 6,9 | | 3.960 | 5.780 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305 |
| | 10,5 – 18,4 | MGL100-B8-12 | 23,11 | 33,25 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 (4,8) bzw. 117842 (6,4) verwendet werden. Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

Senkkopf 100°

Werkstoff

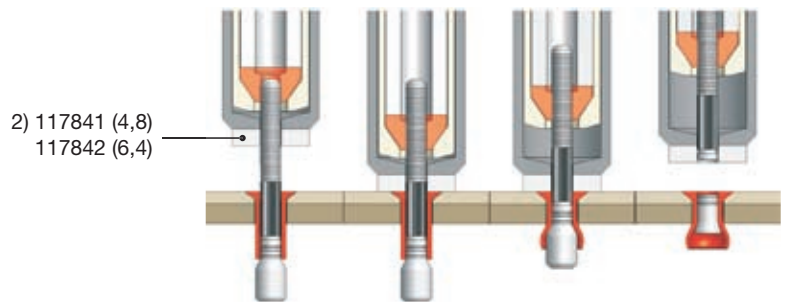
Hülse: Stahl

Dorn: Stahl

Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülse- länge D max. | Niet- länge E max. | | | Montage | | Zugkopf | |
|-------------------|-------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------|--|--------------|-----|-------------|--|
| | | | | | | | Setzwerkzeug | | | |
| 4,8 | 3,2 – 8,4 | MGL100-R6-6 | 12,34 | 19,35 | 4,9 – 5,1 | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | 99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303 |
| | 7,8 – 12,7 | MGL100-R6-9 | 16,59 | 23,60 | | | | | | |
| 6,4 | 4,0 – 12,1 | MGL100-R8-8 | 16,76 | 26,90 | 6,6 – 6,9 | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | 99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305 |
| | 10,5 – 18,4 | MGL100-R8-12 | 23,11 | 33,25 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 (4,8) bzw. 117842 (6,4) verwendet werden.

Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-LOK® BLINDNIETE

HUCK®

Senkkopf 100°

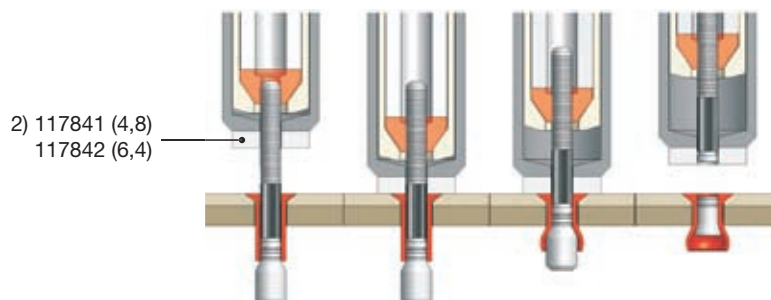
Werkstoff

Hülse: Edelstahl 1.4310 (AISI 302)

Dorn: Edelstahl 1.4303 (AISI 305)

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | | Montage | | Zugkopf | |
|-------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|--|--------------|---------|--|--|
| | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf | | |
| 4,8 | 3,2 – 8,4 | MGL100-U6-6 | 12,34 | 19,35 | 4,9 – 5,1 | | 4.220 | 5.780 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3303L ²⁾ 99-3303 ²⁾ 99-3303 |
| | 7,8 – 12,7 | MGL100-U6-9 | 16,59 | 23,60 | | | | | | |
| 6,4 | 4,0 – 12,1 | MGL100-U8-8 | 16,76 | 26,90 | 6,6 – 6,9 | | 8.000 | 10.450 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L ²⁾ 99-3305 ²⁾ 99-3305 |
| | 10,5 – 18,4 | MGL100-U8-12 | 23,11 | 33,25 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

²⁾ Bei Verarbeitung von Senkkopfnieten müssen die Mundstücke 117841 (4,8) bzw. 117842 (6,4) verwendet werden. Diese liegen dem jeweiligen Zugkopf standardmäßig bei.



SCHWERLASTNIETE

HUCK-LOK™ BLINDNIETE

HUCK®

Flachrundkopf

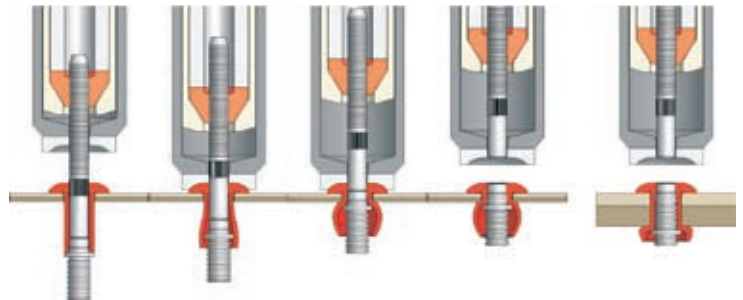
Werkstoff

Hülse: Stahl
 Dorn: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

Klemmbereiche 22,2 – 28,6 mm und
 25,4 – 31,8 mm auf Anfrage.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | | | | Montage | |
|-------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|--|-------|--------|--|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf |
| | | | | | | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | |
| 6,4 | 2,0 – 9,5 | HKLP-R8-6 | 14,2 | 28,3 | 6,7 – 7,0 | | 8.450 | 15.570 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 4,8 – 11,1 | HKLP-R8-7 | 15,8 | 29,9 | | | | | | |
| | 9,5 – 15,9 | HKLP-R8-10 | 20,6 | 34,7 | | | | | | |
| | 12,7 – 19,1 | HKLP-R8-12 | 23,7 | 37,9 | | | | | | |
| | 15,9 – 22,2 | HKLP-R8-14 | 26,9 | 41,1 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

MAGNA-BULB® BLINDNIETE

HUCK®

Flachrundkopf

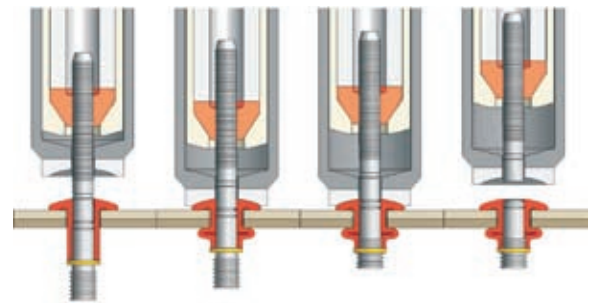
Werkstoff

Hülse: Stahl
 Dorn: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

Weiterer Niet-Ø 7,9 mm (3,8 – 6,4 mm) und weitere Klemmbereiche der unten genannten Typen auf Anfrage.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet-Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | | | | Montage | |
|-----------------------------|-------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------|--|-------|--------|--|--------------------------------|
| | | | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf |
| 4,8 auf An- frage! | 2,2 – 3,8 | MBP-R6-M3 | 9,91 | 17,1 | 4,9 – 5,1 | | 4.890 | 7.560 | Pneu./Hydr. | 99-3303L 99-3303 99-3303 |
| | 3,2 – 4,8 | MBP-R6-M4 | 10,90 | 17,7 | | | | | | |
| | 4,2 – 5,8 | MBP-R6-M5 | 11,89 | 18,6 | | | | | | |
| | 5,2 – 6,8 | MBP-R6-M6 | 12,90 | 19,7 | | | | | | |
| | 7,2 – 8,8 | MBP-R6-M8 | 14,91 | 21,7 | | | | | | |
| 6,4 | 1,5 – 3,5 | MBP-R8-M2 | 11,48 | 19,3 | 6,6 – 6,9 | | 8.900 | 16.010 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 2,8 – 4,8 | MBP-R8-M3 | 12,75 | 21,9 | | | | | | |
| | 3,8 – 5,8 | MBP-R8-M4 | 13,77 | 23,9 | | | | | | |
| | 5,8 – 7,8 | MBP-R8-M6 | 15,77 | 23,9 | | | | | | |
| | 7,8 – 9,8 | MBP-R8-M8 | 17,78 | 25,9 | | | | | | |
| | 8,8 – 10,8 | MBP-R8-M9 | 18,77 | 26,9 | | | | | | |
| | 10,8 – 12,8 | MBP-R8-M11 | 20,78 | 28,9 | | | | | | |
| 12,8 – 14,8 | MBP-R8-M13 | 22,78 | 30,9 | | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

AUTO-BULB® BLINDNIETE

HUCK®

Flachrundkopf

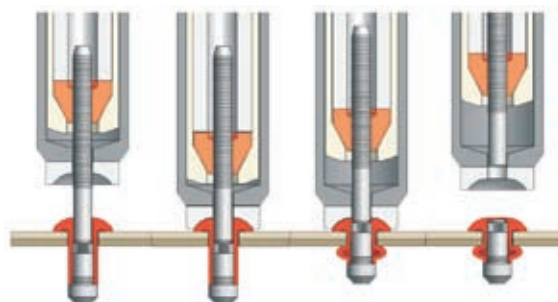
Werkstoff

Hülse: Stahl
 Dorn: Stahl
 Oberfläche: verzinkt, farblos chromatiert

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

Weitere Klemmbereiche der unten genannten Typen auf Anfrage.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet- Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Niet- länge D max. | | | | | Montage | |
|-----------------------------|-----------|-------------------------|--------------------------|-----------|--|-------|--------|--|--------------------------------|
| | | | | | | | | Setzwerkzeug | Zugkopf |
| | | | | | | [N] | [N] | Pneu./Hydr. | |
| 4,8 auf An- frage! | 2,2 – 3,8 | ABP-R6-M3 | 12,95 | 4,9 – 5,1 | | 3.780 | 5.340 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3303L 99-3303 99-3303 |
| | 3,2 – 4,8 | ABP-R6-M4 | 13,97 | | | | | | |
| | 4,2 – 5,8 | ABP-R6-M5 | 14,96 | | | | | | |
| | 5,2 – 6,8 | ABP-R6-M6 | 15,98 | | | | | | |
| | 6,2 – 7,8 | ABP-R6-M7 | 16,97 | | | | | | |
| | 7,2 – 8,8 | ABP-R6-M8 | 17,98 | | | | | | |
| 6,4 | 2,8 – 4,8 | ABP-R8-M3 | 17,09 | 6,7 – 6,9 | | 7.120 | 11.570 | 2025L/2480L ¹⁾ LH-224/ --- 202V | 99-3305L 99-3305 99-3305 |
| | 3,8 – 5,8 | ABP-R8-M4 | 18,11 | | | | | | |
| | 4,8 – 6,8 | ABP-R8-M5 | 19,10 | | | | | | |
| | 5,8 – 7,8 | ABP-R8-M6 | 20,12 | | | | | | |
| | 6,8 – 8,8 | ABP-R8-M7 | 21,11 | | | | | | |
| | 7,8 – 9,8 | ABP-R8-M8 | 22,12 | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.



SCHWERLASTNIETE

BOM® BLINDNIETE

HUCK®

Schließringkopf

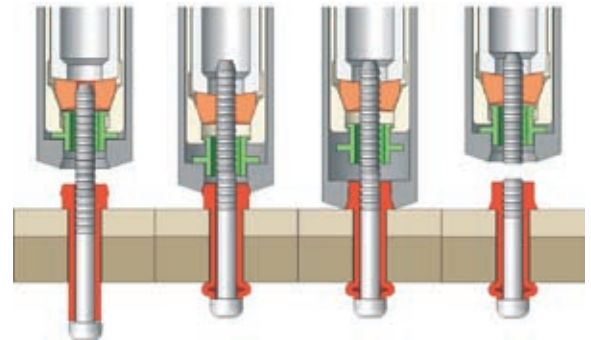
Werkstoff

Hülse: Stahl, verzinkt, mit Wachsfilm
Dorn: Stahl, schwarz, geölt

Werkzeuge siehe Seite 18 – 21.

Weiterer Niet-Ø (4,8 – 12,7 – 15,9 – 19,1 mm) und größere Klemmbereiche der unten genannten Typen auf Anfrage.

MONTAGE



3-D DATEN: [Download](#)

| Niet-Ø NOM | | Bestell- bezeichnung | Hülsen- länge D max. | Niet- länge E max. | | Montage | | Setzwerkzeug | Zugkopf | | |
|---------------|------------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------|-------------|-----|--------------|---------|---------------------------|----------|
| | | | | | | [N] | [N] | | | | |
| 6,4 | | 4,0 – 5,6 | BOM-R8-3 | 13,28 | 17,32 | 7,0 – 7,4 | | 14.460 | 22.690 | 255 / 2580 ¹⁾ | 99-830-1 |
| | | 5,6 – 7,2 | BOM-R8-4 | 14,86 | 18,92 | | | | | | |
| | | 7,2 – 8,8 | BOM-R8-5 | 16,46 | 20,50 | | | | | | |
| | | 8,8 – 10,3 | BOM-R8-6 | 18,03 | 22,10 | | | | | | |
| 7,9 | | 4,8 – 7,9 | BOM-R10-4 | 17,65 | 22,23 | 8,8 – 9,4 | | 23.130 | 35.810 | ---- / 2580 ¹⁾ | 99-769 |
| | | 7,9 – 11,1 | BOM-R10-6 | 20,83 | 25,40 | | | | | | |
| | | 11,1 – 14,3 | BOM-R10-8 | 24,00 | 28,58 | | | | | | |
| | | 14,3 – 17,5 | BOM-R10-10 | 27,18 | 31,75 | | | | | | |
| 9,5 | | 4,8 – 7,9 | BOM-R12-4 | 19,46 | 24,61 | 10,5 – 11,0 | | 32.250 | 49.380 | ---- / 2580 ¹⁾ | 99-1272 |
| | | 7,9 – 11,1 | BOM-R12-6 | 22,63 | 27,79 | | | | | | |
| | | 11,1 – 14,3 | BOM-R12-8 | 25,81 | 30,96 | | | | | | |
| | | 14,3 – 17,5 | BOM-R12-10 | 28,98 | 34,14 | | | | | | |
| 17,5 – 20,6 | BOM-R12-12 | 32,16 | 37,31 | | | | | | | | |

¹⁾ Dieses Werkzeug kann nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

WERKZEUGE SCHWERLASTNIETE

ÜBERSICHT

HUCK®



| | | Pneumatische Werkzeuge | | | | Hydraulische Werkzeuge | |
|-------------|-----|------------------------|---------|----------|-----------|------------------------|----------|
| | | 202V | LH-224 | 255 | 2025 L/LB | 2480 L | 2580 |
| Niet-Ø NOM | | Zugkopf | Zugkopf | Zugkopf | Zugkopf | Zugkopf | Zugkopf |
| Magna-Lok® | 4,8 | 99-3303 | 99-3303 | | 99-3303 L | 99-3303 L | |
| | 6,4 | 99-3305 | 99-3305 | | 99-3305 L | 99-3305 L | |
| | 9,5 | | | 99-3329 | | | 99-3329 |
| Huck-Lok™ | 6,4 | 99-3305 | 99-3305 | | 99-3305 L | 99-3305 L | |
| Magna-Bulb® | 4,8 | 99-3303 | 99-3303 | | 99-3303 L | 99-3303 L | |
| | 6,4 | 99-3305 | 99-3305 | | 99-3305 L | 99-3305 L | |
| | 7,9 | | | 99-3307 | | | 99-3307 |
| Auto-Bulb® | 4,8 | 99-3303 | 99-3303 | | 99-3303 L | 99-3303 L | |
| | 6,4 | 99-3305 | 99-3305 | | 99-3305 L | 99-3305 L | |
| BOM® | 6,4 | | | 99-830-1 | | | 99-830-1 |
| | 7,9 | | | | | | 99-769 |
| | 9,5 | | | | | | 99-1272 |

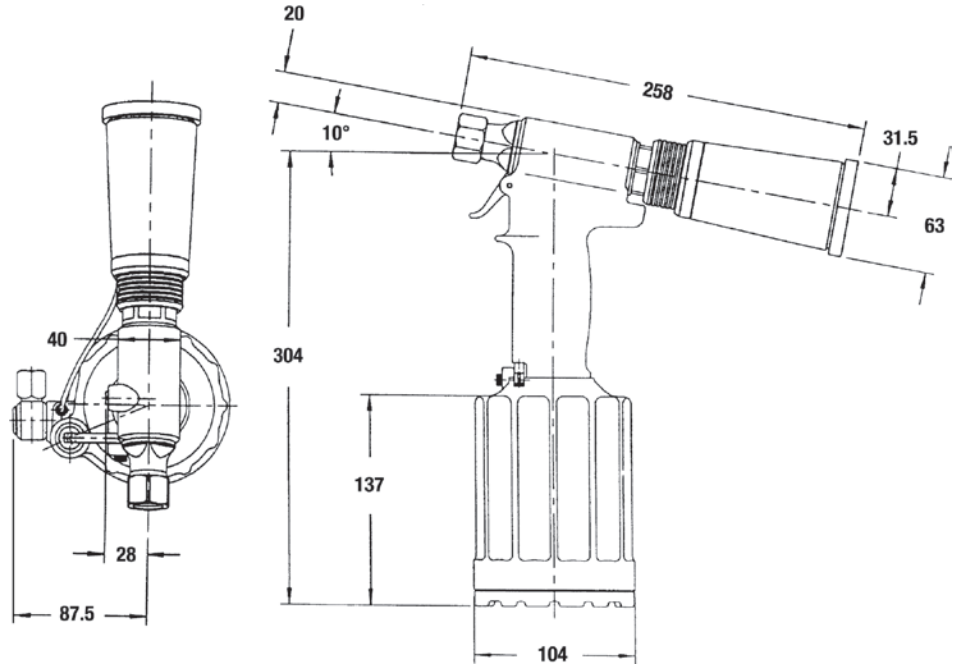
Die Hydraulik-Werkzeuge können nur in Verbindung mit dem Hydro-Aggregat HK 432-2 und dem Schlauchsatz HS-10-MCE betrieben werden.

WERKZEUGE SCHWERLASTNIETE

PNEUMATIK-WERKZEUG 202V MIT VAKUUMSYSTEM

HUCK®

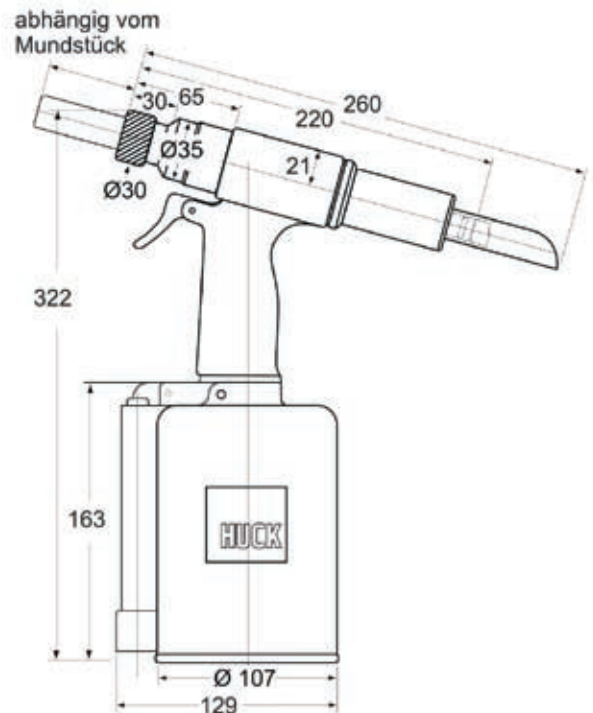
Gewicht: 2,3 kg
Luftdruck: 5,5 bis 6,9 bar
Zugkraft: 17,3 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 18,9 mm
Luftverbrauch: 244 l/min bei
30 Zyklen/min



PNEUMATIK-WERKZEUG LH-224

Gewicht: 2,8 kg
Luftdruck: 6,2 bis 6,9 bar
Zugkraft: 19 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 21 mm

Mit der Bezeichnung „LH-224 B“ kann das Werkzeug auch mit einem Dornsammelbehälter geliefert werden (ohne Abbildung).

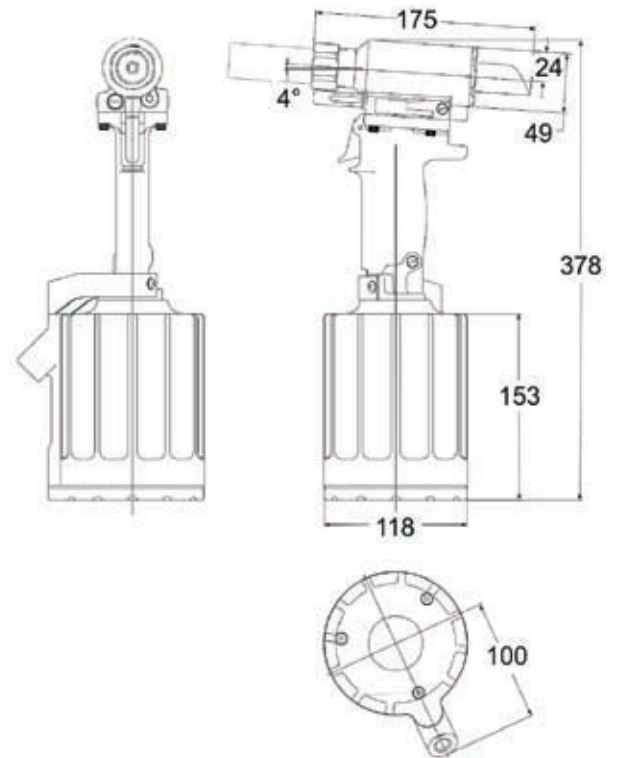


WERKZEUGE SCHWERLASTNIETE

PNEUMATIK-WERKZEUG 255

HUCK®

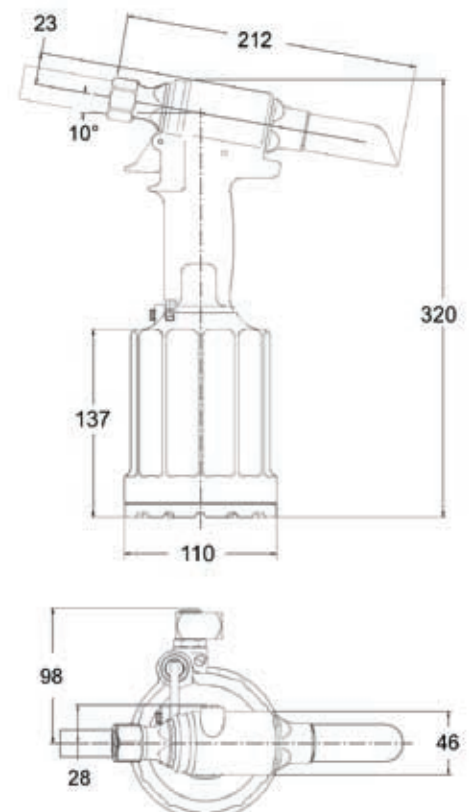
Gewicht: 4 kg
Luftdruck: 6,2 bis 6,9 bar
Zugkraft: 34,5 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 15,9 mm



PNEUMATIK-WERKZEUG 2025 L

Gewicht: 2,6 kg
Luftdruck: 6,2 bis 7,6 bar
Zugkraft: 19 kN (bei 6,2 bar)
max. Krafthub: 17 mm
Luftverbrauch: 1,3 l/Hub

Mit der Bezeichnung „2025 LB“ kann das Werkzeug auch mit einem Dornsammelbehälter geliefert werden (ohne Abbildung).

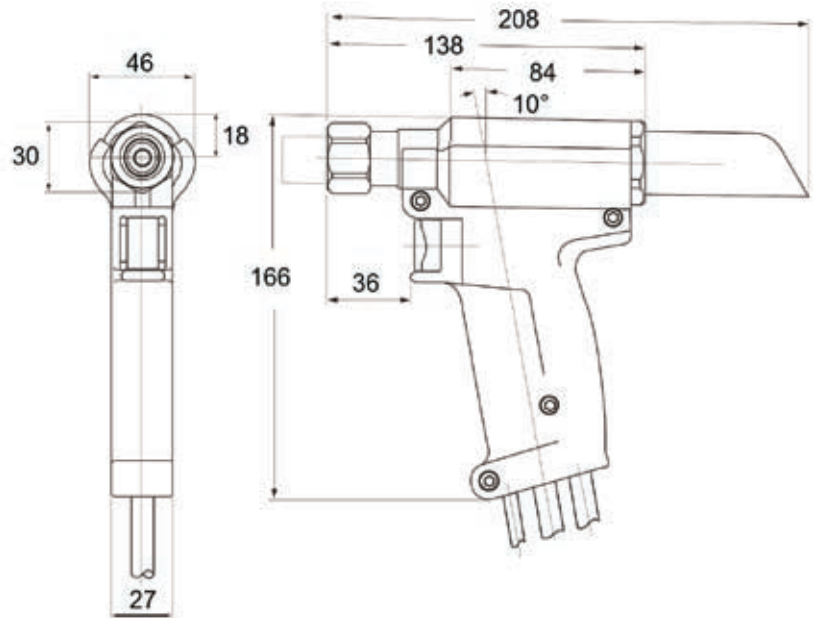


WERKZEUGE SCHWERLASTNIETE

HYDRAULIK-WERKZEUG 2480 L

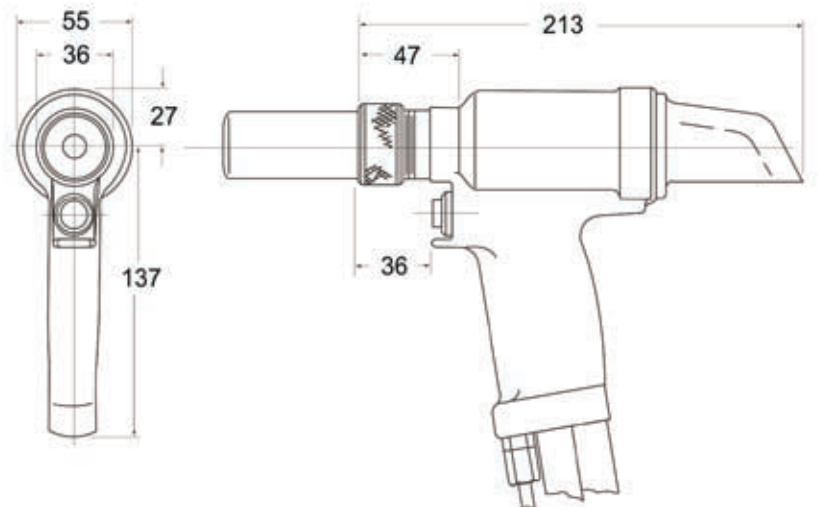
HUCK®

Gewicht: 1,0 kg
Zugkraft: 25,4 kN (bei 580 bar)
max. Krafthub: 20,6 mm
Krafthub: 580 bar
Rückhub: 220 bar



HYDRAULIK-WERKZEUG 2580

Gewicht: 3,0 kg
Zugkraft: 47,6 kN (bei 510 bar)
max. Krafthub: 24 mm
Krafthub: 510 bar
Rückhub: 220 bar



HYDRAULIK-AGGREGAT HK 432-2

max. Kraftdruck: 580 bar
max. Rückhubdruck: 300 bar
Abmessung: 540 x 470 x 565 mm (LxBxH)
Anschluss: 50 Hz, 3 x 220V, 3 x 400V
Motor: 2,2 KW

Die Pumpe ist arbeitsgebunden gesteuert.
Sie schaltet nach dem Arbeitshub auf Ruhezustand.





KVT VERBINDUNGSLÖSUNGEN



› KOENIG-expander®
Dichtstopfen



› POP® Blindniete



› FILKO Blindnietmuttern



› HUCK® Schwerlastniete
und Schließringbolzen



› Schnellbefestiger



› PEM®
Einpressbefestiger



› SPYRAFLO®
Gleit- und Nadellager



› Selbstsichernde Muttern



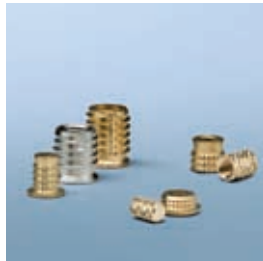
› Precisko® sicherbare
Präzisions-Nutmuttern



› KOENIG-insider®
Innenentgrater



› Southco®
Verschlusselemente



› Tappex® Gewinde-
einsätze für Kunststoffe
und Leichtmetalle



› bigHead® Befestiger



› Drahtgewinde- und
Gewindeeinsätze



› Arretierungen

FÜR KOMPLEXE EINSATZBEREICHE DIE OPTIMALE VERBINDUNG

Im umfassenden KVT Sortiment finden Sie für jede Herausforderung die beste Lösung. Die hier vorgestellten Produkte sind ein Auszug unseres Gesamtspektrums.

Gerne stellen wir Ihnen auf Wunsch weiteres Informationsmaterial zur Verfügung oder beraten Sie persönlich. Sprechen Sie uns einfach an!

Jetzt informieren und in unserem
E-Shop bestellen unter

› www.kvt-koenig.com



› miniBOOSTER®
Druckverstärker



› WEH® Schnelladapter
und Schnellkupplungen



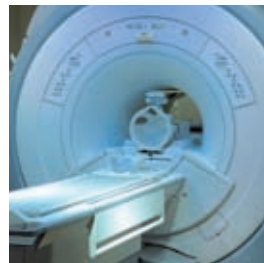
› Elektrotechnik



› Energietechnik



› Automotive



› Medizintechnik



› Transport



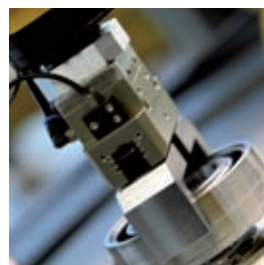
› Baubranche



› Feinmechanik



› Luft- und Raumfahrt



› Hydraulik und Industrie



› Maschinenbau

VERTRAUEN SIE AUF DIE NR. 1 IN DER BEFESTIGUNGS- UND DICHTUNGSTECHNOLOGIE

Ganz gleich, ob es um die richtige Wahl des optimalen Verbindungs- oder Dichtungselements geht oder um die spezielle Lösungsentwicklung bei komplexen Prozess- und Konstruktionsabläufen. Bei jeder individuellen verbindungs-technischen Aufgabe unserer Kunden stehen Effizienz und Projektsicherheit für KVT im Mittelpunkt. Informieren Sie sich über unser gesamtes Produkt- und Lösungsspektrum im Bereich High-End Verbindungstechnik.

Weitere Informationen finden Sie unter

› www.kvt-koenig.com

KVT-Koenig AG

Dietikon/Zürich | Schweiz
info-CH@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Brasil Comércio Importação e Exportação Ltda

São Paulo/SP | Brasil
info-BR@kvt-koenig.com

KVT-Koenig AG, China branch

Beijing | China
info-CN@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Illerrieden | Deutschland
info-DE@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Asten/Linz | Österreich
info-AT@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Sp. z o.o.

Gdańsk | Polen
info-PL@kvt-koenig.com

KVT-Koenig S.R.L.

București | Rumänien
info-RO@kvt-koenig.com

KVT-Koenig spol. s.r.o.

Bratislava | Slowakei
info-SK@kvt-koenig.com

KVT-Koenig d.o.o.

Ljubljana | Slowenien
info-SL@kvt-koenig.com

KVT-Koenig s.r.o.

Brno | Tschechische Republik
info-CZ@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Kft.

Budapest | Ungarn
info-HU@kvt-koenig.com

KVT-Koenig LLC

North Haven | USA
info-US@kvt-koenig.com

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP